

Semestr II b

Niepubliczna Branżowa Szkoła II stopnia

Technik mechanik rok szkolny 2024/2025

Język polski – Ewa Rydzek

Język angielski – Piotr Rydz

Matematyka – Ewa Machnik

Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T) – Dorota Lesiak

Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P) – Dorota Lesiak

Podstawy procesów produkcyjnych (P) – Marian Dudziński

luty		1 lutego (sobota) 8.00 – 16.15	2 lutego (niedziela) 8.00 – 16.15
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)

luty	7 lutego (piątek) 15.00 – 19.55	8 lutego (sobota) 8.00 – 14.35	9 lutego (niedziela) 8.00 – 14.35
		matematyka	język polski
		matematyka	język polski
		matematyka	język polski
		matematyka	język polski
		język angielski	język angielski
		język angielski	język angielski
		język angielski	język angielski
		język angielski	język angielski

luty	21 lutego (piątek) 15.00 – 19.55	22 lutego (sobota) 8.00 – 16.15	23 lutego (niedziela) 8.00 – 16.35
		język polski	matematyka
		język polski	matematyka
		język polski	matematyka
		język polski	matematyka
		język angielski	język angielski
		język angielski	język angielski
		język angielski	język angielski
		język angielski	język angielski

Luty/marzec	28 lutego (piątek) 15.00 – 19.55	1 marca (sobota) 8.00 – 16.15	2 marca (niedziela) 8.00 – 16.15
		Podstawy procesów produkcyjnych (P)	Podstawy procesów produkcyjnych (P)
		Podstawy procesów produkcyjnych (P)	Podstawy procesów produkcyjnych (P)
		Podstawy procesów produkcyjnych (P)	Podstawy procesów produkcyjnych (P)
		Podstawy procesów produkcyjnych (P)	Podstawy procesów produkcyjnych (P)
		Podstawy procesów produkcyjnych (P)	Podstawy procesów produkcyjnych (P)
		Podstawy procesów produkcyjnych (P)	Podstawy procesów produkcyjnych (P)
		Podstawy procesów produkcyjnych (P)	Podstawy procesów produkcyjnych (P)
		Podstawy procesów produkcyjnych (P)	Podstawy procesów produkcyjnych (P)
		Podstawy procesów produkcyjnych (P)	Podstawy procesów produkcyjnych (P)
		Podstawy procesów produkcyjnych (P)	Podstawy procesów produkcyjnych (P)
		Podstawy procesów produkcyjnych (P)	Podstawy procesów produkcyjnych (P)

marzec	7 marca (piątek) 15.00 – 19.55	8 marca (sobota) 8.00 – 14.35	9 marca (niedziela) 8.00 – 14.35
		język angielski	język polski
		język angielski	język polski
		język angielski	język polski
		język angielski	język polski
		język polski	matematyka
		język polski	matematyka
		język polski	matematyka
		język polski	matematyka

		język polski	matematyka
--	--	--------------	------------

marzec	21 marca (piątek) 15.00 – 19.55	22 marca (sobota) 8.00 – 14.35	23 marca (niedziela) 8.00 – 14.35
		język polski	język angielski
		język polski	język angielski
		język polski	język angielski
		język polski	język angielski
		matematyka	matematyka
		matematyka	matematyka
		matematyka	matematyka
		matematyka	matematyka

marzec	28 marca (piątek) 15.00 – 19.55	29 marca (sobota) 8.00 – 16.15	30 marca (niedziela) 8.00 – 16.15
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)

kwiecień	4 kwietnia (piątek) 15.00 – 19.55	5 kwietnia (sobota) 8.00 – 14.35	6 kwietnia (niedziela) 8.00 – 14.35
			matematyka
			matematyka
			matematyka
			matematyka
			język polski
			język polski
			język polski

kwiecień	25 kwietnia (piątek) 15.00 – 19.55	26 kwietnia (sobota) 8.00 – 16.15	27 kwietnia (niedziela) 8.00 – 16.15
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)
		Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (T)	Organizowanie procesów technologicznych obróbki montażu i demontażu części maszyn i urządzeń (P)

maj	9 maja (piątek) 15.00 – 19.55	10 maja (sobota) 8.00 – 14.35	11 maja (niedziela) 8.00 – 16.15
		język polski	matematyka
		język polski	matematyka
		język polski	matematyka
		język polski	język polski
		matematyka	język polski
		matematyka	język polski
		matematyka	język polski
		matematyka	język polski

Maj/czerwiec	30 maja (piątek) 15.00 – 19.05	31 maja (sobota) 8.00 – 14.35	1 czerwca (niedziela) 8.00 – 11.15
		język angielski	język polski
		język angielski	język polski
		język angielski	matematyka
		język polski	matematyka
		język polski	
		język polski	
		język polski	
		język polski	

[illegible]